

PLATFORMA MONTAŻOWA ZD-11F

Instrukcja obsługi



Rysunek poglądowy. Opakowanie zawiera tylko platformę montażową ZD-11F.

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

Przed pierwszym użyciem otwórz ostrożnie opakowanie i wyciągnij z niego dostarczone produkty. Sprawdź czy w opakowaniu znajdują się wszystkie wymienione poniżej elementy oraz czy nie noszą one jakichkolwiek oznak uszkodzenia.

- platforma montażowa ZD-11F
- klucz imbusowy

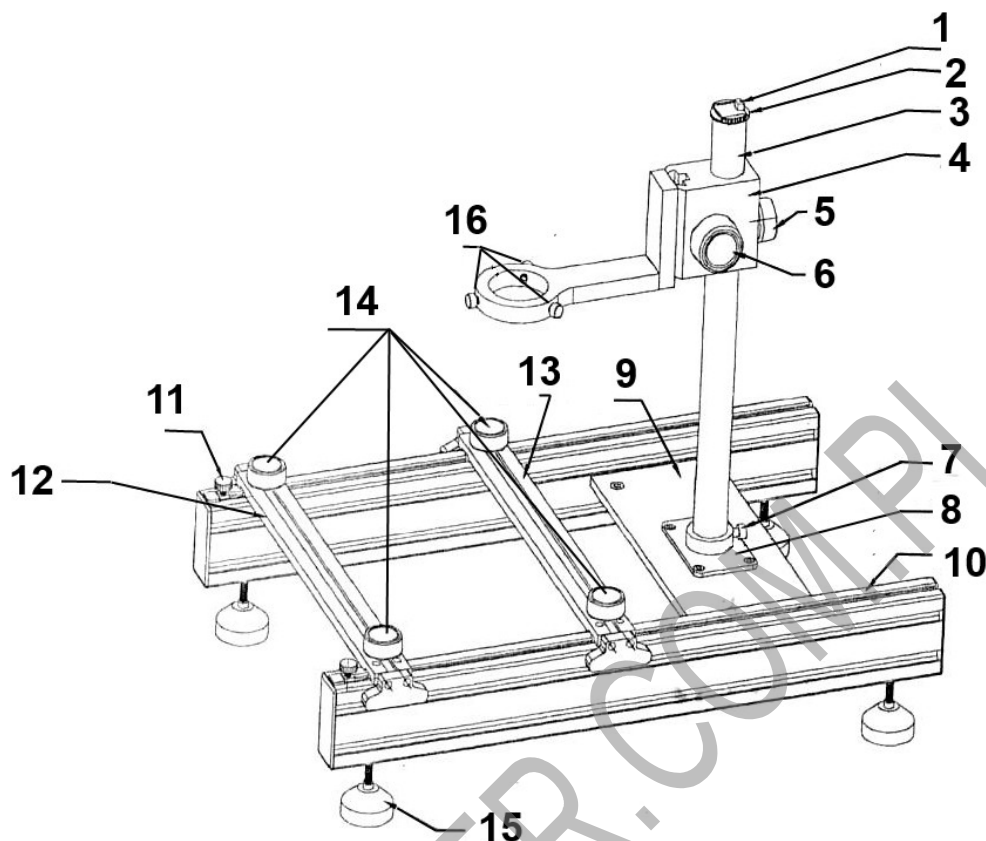
PRZEZNACZENIE

Platforma montażowa ZD-11F jest przeznaczona do stosowania podczas prac związanych z lutowaniem i rozlutowywaniem układów elektronicznych za pomocą stacji na gorące powietrze. Dzięki dużej dokładności wykonania wszystkich elementów platforma umożliwia precyzyjne utrzymywanie kolby stacji na gorące powietrze w odpowiedniej odległości od płytki PCB, aby zapobiegać przypadkowemu przegrzaniu układu i jednocześnie ułatwić wykonywanie prac serwisowych.

Platforma posiada dwa uchwyty do zamontowania płytki PCB oraz statyw na kolbę stacji na gorące powietrze. Istnieje możliwość szybkiej zmiany położenia uchwytu kolby na wsporniku i precyzyjnej regulacji wysokości położenia kolby nad płytką PCB (za pomocą specjalnego pokrętła) oraz przesuwania uchwytu płytki PCB po specjalnej szynie. Dzięki temu platforma ZD-11F jest szczególnie pomocna podczas serwisu płytek PCB telefonów komórkowych i wszelkich innych układów elektronicznych o rozmiarze od 20 do 250mm.

DANE TECHNICZNE

Zakres regulacji wysokości kolby	0 ~ 230mm
Zakres działania pokrętła precyzyjnej regulacji	0 ~ 60mm
Maksymalny rozmiar płytki PCB	250mm
Minimalny rozmiar płytki PCB	20mm

BUDOWA

1. Uchwyt przewodu kolby.
2. Opaska do mocowania przewodu kolby.
3. Wspornik.
4. Uchwyt kolby.
5. Blokada uchwytu kolby.
6. Pokrętko precyzyjnej regulacji.
7. Blokada zabezpieczająca.
8. Podstawa wspornika.
9. Podstawa montażowa wspornika.
10. Szyna uchwytu płytki PCB.
11. Blokada sprężynowa uchwytu płytki PCB.
12. Uchwyt płytki PCB z blokadą sprężynową.
13. Uchwyt płytki PCB.
14. Śruby blokady uchwytu płytki PCB.
15. Nóżki.

OBSŁUGA

1. Przykręć do szyn **10** cztery nóżki **15**.
2. Ustaw platformę na stabilnej, płaskiej powierzchni.
3. Odkręć przykręcone na czas transportu cztery śruby mocowania podstawy wspornika **8** do podstawy montażowej wspornika **9**.
4. Ustaw wspornik **3** na podstawie montażowej **9** w taki sposób, aby otwory na śruby w podstawie **8** i podstawie montażowej **9** pokryły się.
5. Za pomocą znajdującego się na wyposażeniu klucza imbusowego przykręć cztery śruby mocowania

wspornika do podstawy montażowej **9**.

6. Wsuń uchwyt kolby **4** na rurę wspornika **3** i zablokuj w odpowiedniej pozycji za pomocą blokady **5**.
7. Włóż do otworu w uchwycie **4** kolbę stacji na gorące powietrze i zamocuj za pomocą trzech śrub kontruujących **16**.
8. Przewód kolby zamocuj w uchwycie **1** posługując się opaską **2**.
9. Połóż cztery śruby **14** oraz dwie śruby **11** i ustaw wstępnie uchwyty **12** i **13** w odpowiedniej pozycji. Dokręć śruby mocujące uchwyt **13** i śruby **11**.
10. Włóż pomiędzy uchwyty **12** i **13** płytkę PCB i dokręć śruby mocujące uchwyt **12**.
11. W razie potrzeby pod platformę możesz włożyć płytę grzania wstępnego. W tym celu ustaw odpowiednią wysokość platformy za pomocą śrub regulacyjnych w nóżkach **14**.