V & A®

VA6510

Termometr pirometryczny

Numer katalogowy #4863



CE

INSTRUKCJA OBSŁUGI

DOKŁADNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY
Niestosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji może spowodować uszkodzenie lub zniszczenie przyrządu oraz sprowadzić zagrożenie zdrowia i życia użytkownika.

Bezpieczeństwo użytkowania

Promień lasera ! Nie kierować promienia lasera bezpośrednio w oko [oczy] lub w powierzchnię lustrzaną, odbijającą światło.

Dziękujemy za zakup termometreu pirometrycznego V & A – VA6510. Jest on zaprojektowany zgodnie z dyrektywami UE i posiada certyfikat CE. Zalecamy zapoznanie się z instrukcją obsługi. Instrukcję należy przechowywać razem z miernikiem.

Stosowane symbole bezpieczeństwa

⚠	Ważna informacja !	-+	Bateria, akumulator	CE	Zgodność standardu EU

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty: CE

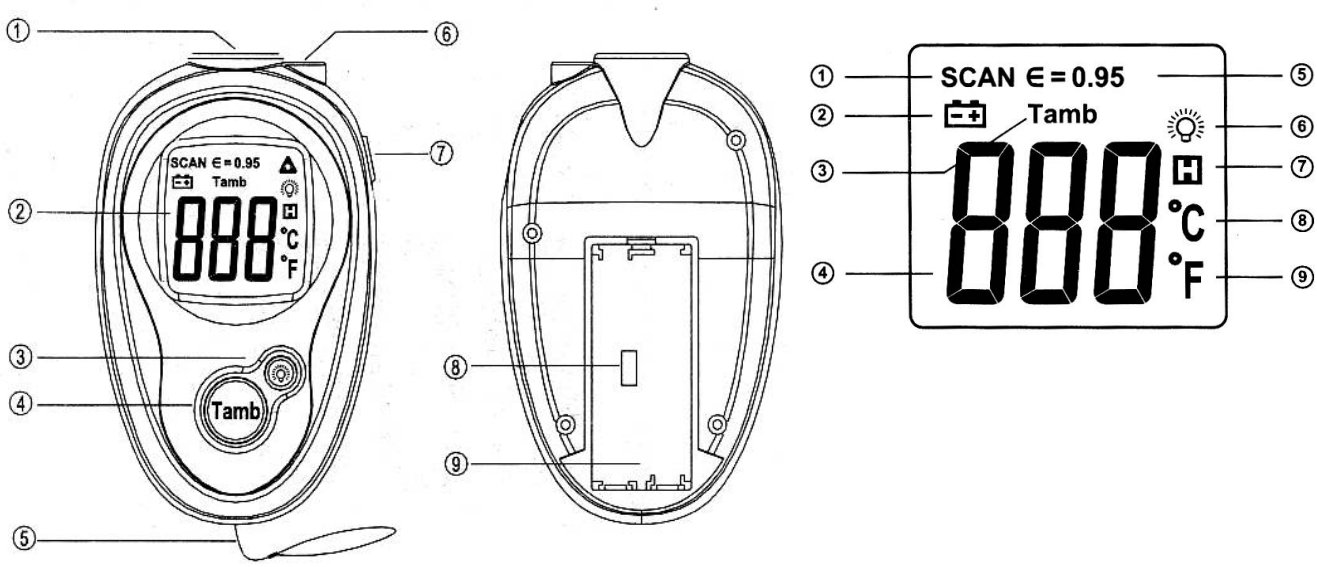
Współczynnik emisyjności: ε =0,95
Zakres pomiarowy: 0°C ~ 270°C
Dokładność: ±(3% wskazania + 3°C)
Rozdzielczość: 1°C
-+ - wskaźnik wyczerpania baterii.
Wyświetlacz : LCD

Kąt pomiaru: 6:1
Odległość pomiaru: do 1m
Laser: moc<1mW
Zasilanie : 2 baterie AAA, 1,5V [Auto power OFF – 20s]
H - wskaźnik DATA HOLD
OL - wskaźnik przekroczenia zakresu.

Opis

1. Czujnik podczerwieni
2. Ekran LCD
3. Podświetlenie ekranu
4. Przycisk pomiaru temperatury otoczenia
5. Uchwyt
6. Laser
7. Przycisk pomiaru temperatury otoczenia
8. Przełącznik jednostki pomiaru °C / °F
9. Pokrywka baterii

1. Wskaźnik pomiaru
2. Wskaźnik wyczerpania baterii.
3. Wskaźnik temperatury otoczenia
4. Wynik pomiaru
5. Współczynnik emisyjności.
6. Podświetlenie
7. Wskaźnik Data Hold
8. Jednoska pomiaru °C
9. Jednoska pomiaru °F



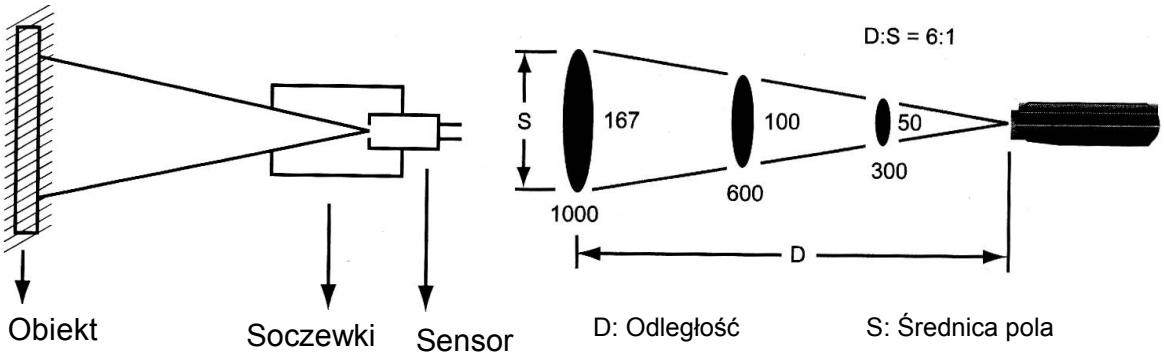
Uwaga:
Dla poprawnej interpretacji wskazania pomiaru należy zapoznać się z techniczną definicją i znaczeniem współczynnika emisyjności **ε**

Zasada pomiaru

Termometr pirometryczny [bezstykowy] wykonuje pomiar temperatury powierzchni obiektu poprzez pomiar promieniowania podczerownego emitowanego przez obiekt.

Układ soczewek miernika ogniskuje promieniowanie podczerwone obiektu na czujniku temperatury. Procesor przyrządu dokonuje stosownych przeliczeń. Soczewki ogniskują promieniowanie 'zbierane' z pewnego obszaru, tym samym wskazana temperatura jest uśrednieniem temperatury pola powierzchni. Uwzględniając niżej pokazane proporcje parametrów pomiaru, należy dobrać optymalną [możliwą] odległość termometru od obiektu.

Stosunek odległości do średnicy powierzchni wynosi 6:1. [Np. dla odległości 300mm od obiektu obliczana jest średnia temperatura powierzchni o średnicy 50mm]. Promień lasera ułatwia precyzyjne nakierowanie czujnika na wymagane miejsce pomiaru.



Pomiar

1. Skierować obiektyw termometru na objekt. Przycisnąć przycisk SCAN [pojawia się promień lasera].
2. Odczytać wynik pomiaru.
3. Zwolnić przycisk SCAN. Miernik automatycznie się wyłaczy po 20 sekundach.

Pomiar temperatury otoczenia

Tryb pomiaru temperatury otoczenia sygnalizowany jest wskaźnikiem TAMB na ekranie LCD.

1. Przycisnąć przycisk SCAN.
2. Przycisnąć przycisk TAMB a następnie SCAN.
3. Odczytać wynik pomiaru z ekranu LCD.
4. Ponowne przyciśnięcie przycisku TAMB – miernik wychodzi z trybu pomiaru temperatury otoczenia.

Uwaga: czujnik temperatury znajduje się wewnątrz przyrządu. Wskazanie pomiaru temperatury otoczenia dotyczy temperatury wewnątrz przyrządu.

Nasza oferta :

- ***Akcesoria telefoniczne***

  Gniazda, złącza, przyłącza, akumulatory, przewody

- ***Chemia dla elektroniki***

  Pasty, aerozole, smary, preparaty serwisowe

- ***Akcesoria Audio-Video***

  Złącza, przyłącza, mikrofony, głośniki, anteny

- ***Akcesoria komputerowe***

  Złącza, przyłącza, wzmacniacze, głośniki, anteny

- ***Kable, przewody***

  Koncentryczne, telefoniczne, komputerowe, głośnikowe

- ***Narzędzia, mierniki***

  Telefoniczne, antenowe, komputerowe, samochodowe oraz pozostałe

41-707 Ruda Śląska

ul. Ks.Tunkla 94

(032) 2439-113
(032) 2439-114

(cell) 602-771-859
602-671-109
604-073-886

e-mail: roter@roter.com.pl

www.roter.com.pl

